



Safe Storage
Stockage et distribution de gasoil
France

FuelMaster® Fiche technique



Description

La gamme FuelMaster® offre une solution robuste et pratique de stockage sur site. Elle a été spécialement conçue pour un stockage, une protection sécurisés du gasoil. Capacités allant de 2500 à 9000 litres.

Elle comprend des équipements optionnels ainsi que des systèmes de gestion et de suivi intelligents afin de répondre à toutes les exigences liées à l'agriculture, à la construction et au transport.

Principaux avantages

- Structure à double paroi
- Qualité irréprochable
- Tranquillité d'esprit
- Les plus hauts standards
- Smart Monitoring
- Retour sur investissement
- Résistance à la corrosion
- Sécurité
- Résistance aux intempéries
- Manutention

Les processus de fabrication de Kingspan Water & Energy répondent aux normes ISO sévères :

- ISO 9001:2015 – Système de management de la qualité
- ISO 14001:2015 – Système de management environnemental
- ISO 37301:2021 – Système de management de la conformité
- ISO 45001:2018 – Système de management de la santé et de la sécurité au travail





Spécifications des produits

	Standard 1	Standard 2
Pompe	PIUSI 79 l/min*	PIUSI 79 l/min*
Compteur numérique	PIUSI K24 ou K600 ⁽¹⁾	PIUSI K600/B3
Flexible de distribution	8 m 3/4"	8 m 3/4"
Pistolet	Automatique A60	Automatique A60
Pistolet avec décroché/raccroché automatique		
Contrôle de niveau de la cuve	Watchman® Sonic Plus Advanced	Capteur de niveau/détecteur de fuite Watchman® Sonic Plus Advanced
Limiteur de remplissage	•	•
Sonde de pression Keller avec mesure de la température		
Filtre de carburant	30 µm avec le séparateur d'eau	30 µm avec le séparateur d'eau
Enrouleur en option		• ⁽²⁾
Raccord Euro 2"		•
Ligne de remplissage	Pour les capacités 3500 et 9000 Litres	Pour les capacités 3500, 5000 et 9000 litres
Eclairage l'armoire de distribution PRO LED		•
Trappe extérieure	• ⁽³⁾	•

*Les valeurs indiquées se réfèrent à la valeur maximale du débit donnée par le fabricant de la pompe. Le débit réel est plus bas et dépend de la spécification du système d'aspiration-distribution, de son état, de la qualité du liquide stocké et de la température.

⁽¹⁾ Compteur numérique K24 (monté en sortie de pompe) pour la capacité : 1500, 2500, 3500 et 5000 l

⁽²⁾ Spécification avec l'enrouleur monté dans la variante de la cuve 5000 l avec une grande armoire de distribution

⁽³⁾ Pas de trappe pour la capacité 1500 l et 2500 l

	Standard 1			Standard 2
Capacité	2500L	5000L	9000L	5000L
Codes	1057376	1057378	1057379	1057383
Longueur	2085 mm	2460 mm	3280 mm	2850 mm
Largeur	1765 mm	2460 mm	2450 mm	2230 mm
Hauteur	2000 mm	2050 mm	2950 mm	2340 mm
Poids estimé	190 kg	270 kg	600 kg	350 kg

Les dimensions du produit peuvent varier de +/- 1 %

Bureau local - France
Kingspan Water & Energy sp. z o.o.
36 rue du Louvre
75001 Paris, France
TVA : FR23489008367

